



## Fettblends mit Additiven

– Die Florin Mischanlage –

An Ihre Produkte stellen Sie die höchsten Anforderungen. Damit beispielsweise jedes einzelne Stück in der Confitserie in gleicher Qualität produziert wird, garantiert die Florin Mischanlage die kontinuierliche Einarbeitung von Additiven.



### Exakt das Richtige für produktionssensible Branchen

Überall dort, wo Ölen und Fetten Additive beigemischt werden, profitieren Sie von der Florin Mischanlage. Das spielt für viele Produkte sowohl in der Lebensmittelindustrie als auch im Kosmetik- und Pharmaziebereich eine grosse Rolle. Unsere Mischanlage wird vor einer Produktion so eingestellt, dass diese konstant ihre ganz spezifische Zusammensetzung behält.

Das gilt für jede neue Charge. Wertvolle Wirkstoffe vermischen sich kontinuierlich und agglomeratfrei mit Ölen und Fetten. Additive aus jeder Art von Gebinde werden problemlos eingearbeitet. Auf diese Weise können wir auch bei aussergewöhnlichen Anforderungen höchste Produktsicherheit garantieren.

**Interessiert? Dann nehmen Sie mit uns Kontakt auf. Wir melden uns umgehend bei Ihnen.**

Florin AG  
Hofackerstrasse 54  
CH-4132 Muttenz  
Phone +41 (0) 61 466 22 22  
Fax +41 (0) 61 461 50 65  
E-Mail [florin.ag@florin-ag.ch](mailto:florin.ag@florin-ag.ch)

Florin GmbH  
Wallbrunnstrasse 24  
D-79539 Lörrach

[www.florin-gmbh.eu](http://www.florin-gmbh.eu)

[www.florin-ag.ch](http://www.florin-ag.ch)

11/2013



Höchste Hygiene und Qualität garantiert



Ein Verfahren,  
das höchste Qualitätsstandards  
garantiert

Jeder Fettblend ist nur so gut wie seine spezielle Zusammensetzung. Die semi-kontinuierliche Mischanlage von Florin trägt dieser Tatsache Rechnung: Sie gewährleistet ein gleichbleibendes Mischverhältnis Ihres Produktes – unabhängig von der jeweiligen Produktionsmenge. Zusätzlich garantiert der systematische Aufbau der Florin Anlage in einer separaten Hygienezone höchste Produktionsstandards.

Ihre Kunden stellen ebenso hohe Ansprüche an Hygiene und Qualität wie Sie. Mit der semikontinuierlich arbeitenden Mischanlage sind wir bei Florin exakt darauf eingestellt.

**Mischzeitvalidierung**

Das System erlaubt anwendungsbezogene Vorhersagen zur Prozessführung und ist Scale-up fähig. Durch eine flexible Software können kundenspezifische Prozesse automatisiert und validiert werden, um eine 100% Reproduzierbarkeit der Mischungen zu erreichen.

**Einsaugen statt aufwirbeln**

Trockenstoffe und hochviskose Zusatzstoffe werden mittels eines dynamischen Mixers gerichtet und kontinuierlich, agglomeratfrei und unter inerten Bedingungen eingemischt. So erfahren sie eine sofortige grösstmögliche Benetzung.

**Flexibilität**

Durch die modular aufgebaute Misch- und Dosiereinheit ist eine prozessspezifische Anpassung und Anwendung der Anlage gegeben. Damit wird auch die Produktion kleiner Mengen attraktiv.

**Für mehr Präzision: Einsaugen der Additive**  
Zusatzstoffe – ganz gleich in welcher Konsistenz – werden mit Hilfe eines dynamischen Mixers gerichtet und kontinuierlich der Mischvorlage zugeführt. Mit diesem Verfahren können selbst Trockenstoffe und hochviskose Zusatzstoffe agglomeratfrei und unter inerten Bedingungen eingemischt werden. Sie erfahren so eine sofortige, grösstmögliche Benetzung, wodurch die erforderliche Zeit für die vollständige Durchmischung um bis zu 90% reduziert wird. Zusätzlich wird auf diese Weise der Sauerstoffeintrag minimiert. Dadurch werden Off-Flavour/Oxidation verhindert.

ganz gleich wie gross die jeweils produzierte Menge ist.

**Für mehr Flexibilität: Modularer Aufbau der Mischeinheit**

Die modular aufgebaute Misch- und Dosiereinheit ist die Voraussetzung für die prozessspezifische Anpassung und Anwendung der Mischanlage. So können Zusatzstoffe aus jeder Art von Gebinde problemlos angenommen, vorbehandelt und verarbeitet werden. Dies wirkt sich auch günstig auf die Produktion kleiner Mengen aus.

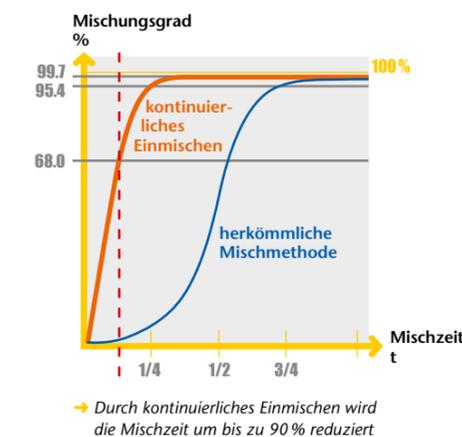
**Für mehr Produktsicherheit: Separater Produktionsraum**

Die Mischanlage befindet sich in einem separaten Hygienebereich. Sie ist über ein Schleusensystem von allen anderen Anlagen getrennt und bietet – selbst für aussergewöhnliche Anforderungen – eine unübertroffene Produktsicherheit.

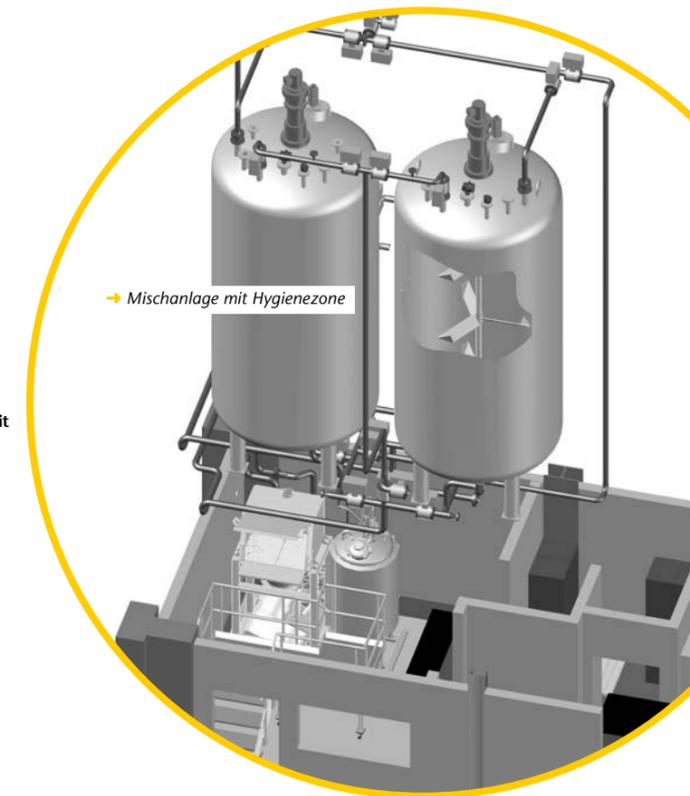
**Für mehr Planungssicherheit:**

**100%ige Reproduzierbarkeit möglich**

Kundenspezifische Produktmischungen können mit einer flexiblen Software in einem individuell abgestimmten Prozess – über eine Mischzeitvalidierung – bestimmt und automatisiert werden. Bei Ihrem Produkt bleibt die Mischqualität bei jeder Nachbestellung konstant. Denn die genaue Zusammensetzung wird zu 100% beibehalten –



→ Durch kontinuierliches Einmischen wird die Mischzeit um bis zu 90% reduziert



→ Hygienezone – Zugabe der Additive

→ Arbeitsplatz des Operators

→ Aufschmelzen der Zusatzstoffe

